

HYBILAT® MICRO

ABSORBANT D'ORIGINE VOLCANIQUE
GRANULOMETRIE 0.3 – 1.5 MM

Composition chimique

Oxyde de Silice	SiO ²	≈ 56,0 %
Oxyde d'Aluminium	Al ² O ³	≈ 22,0 %
Alcalis	K ² O + Na ² O	≈ 12,0 %
Oxyde de Fer	Fe ² O ³	≈ 3,0 %
Oxyde de Calcium	CaO	≈ 2,0 %
Oxyde de Magnésium	MgO	≈ 1,0 %
Dioxyde de Titane	TiO ²	≈ 0,5 %
Perte au Feu		≈ 3,5 %

Description du produit

HYBILAT® est un absorbant d'huiles et de produits chimiques sûr et respectueux de l'environnement, Certifié par DEKRA/IFSTAR, qui combine d'excellentes propriétés et des normes de sécurité élevées. L'utilisation de liants représente un moyen rapide, sûr et fiable dans la lutte contre les pollutions ou les accidents impliquant des hydrocarbures ou des produits chimiques. La protection des hommes et de l'environnement est alors l'objectif principal. Les exigences en matière de liant fixées par des experts du Umweltbundesamt (office fédéral allemand de l'environnement) sont donc très élevées.

Matière première et propriétés

HYBILAT® est constitué de granulés de pierre ponce naturels et possède un volume de pore de 80%. Il en résulte une densité apparente optimale (environ 260-320 g/l), un fort pouvoir absorbant et une capacité de rétention élevée pour presque tous les liquides. Chimiquement neutre et non toxique, HYBILAT® est aussi extrêmement stable et antidérapant même lorsqu'il est saturé d'huile.

HYBILAT® est dispersé généreusement et balaye après absorption. Avant l'application, il convient de tester la compatibilité du liant avec le liquide à absorber. Le mélange de polluants doit être évacué conformément aux prescriptions en vigueur.